



D-250

BY DIGGER DTR - A STEP TOWARD THE FUTURE

A STEP TOWARD THE FUTURE



THANKS TO DIGGER DTR'S TECHNOLOGIES



**IHRE FUNKGESTEUERTE LÖSUNG FÜR DIE
MASCHINELLE MINENRÄUMUNG UND
FÜR ARBEITEN IN GEFAHRENBEREICHEN**



DER UNUMGÄNGLICHE PARTNER FÜR IHRE MINENRÄUMUNG UND FÜR ALLE ARBEITEN IN GEFAHRENBEREICHEN

DIE DIGGER D-250 BAUT AUF ÜBER 20 JAHREN PRAXISERFAHRUNG UND DER ENTWICKLUNG VON DREI GENERATIONEN VON MASCHINEN AUF EINE ROBUSTE UND LEISTUNGSSTARKE MULTIFUNKTIONALE PLATTFORM, DIE IHRE BEDÜRFNISSE UNTER ANSPRUCHSVOLLSTEN BEDINGUNGEN UND IN SCHWIERIGSTEM GELÄNDE SICHER ERFÜLLT.



FERNGESTEUERT

Bis zu drei Kameras können mit dem GPS-RTK verbunden werden. Das ermöglicht Ihnen eine präzise Steuerung unter allen Einsatzbedingungen.



INTEGRALER FRONT- UND SEITENSCHUTZ 360°-SCHUTZ ALS OPTION

Die Maschine ist so konstruiert, dass sie der Explosion von Antipersonen- und Antipanzermi- neren standhält (bis zu 8 kg TNT unter der Minenfräse). Ausserdem verfügt sie über einen Front- und Seitenschutz gegen die meisten Splittermi- nen. Durch die Vollverkleidung der Schläuche und Kabel kann die Maschine in schwer zugänglichen Bereichen – wie beispielsweise in dicht bewaldeten Gebieten – arbeiten, ohne beschädigt zu werden. Ein 360°-Splitterschutz ist als Option erhältlich.



EFFIZIENT UNTER EXTREMEN BEDINGUNGEN

Der Motor entwickelt eine Leistung von 250 PS und läuft auch unter extremen Temperaturbedingungen ohne Einschränkungen (-20 bis 50 °C). Die DIGGER D-250 hat sich sowohl in Feuchtgebieten als auch in trockenem und staubigem Gelände bewährt.



KOMPATIBEL MIT IHREN WERKZEUGEN

Die DIGGER D-250 ist mit vielen Werkzeugen kompatibel, z. B. mit denen von Caterpillar. Ihre Vielseitigkeit bietet Ihnen ein nahezu unbegrenztes Spektrum an Einsatzmöglichkeiten. Sie wird die Lösung sein, die auch Ihren höchsten Ansprüchen gerecht wird.

SOLIDE & EFFIZIENT PRAXISERPROBTE LEISTUNGEN



Die DIGGER-Maschinen haben erfolgreich Gebiete in über 16 Ländern und unter extremsten Bedingungen entmint.

Dank zwei leistungsstarker Kühlsysteme kann die DIGGER D-250 bei Temperaturen von -20 bis 50 °C ohne Unterbrechung im Einsatz sein.

Ein dreifaches Filtersystem schützt die Ansaugung des Dieselmotors vor Staub. Es garantiert eine optimale Funktionstüchtigkeit in trockenen Klimazonen und in staubiger Umgebung.

Die Karosserie ist so konzipiert, dass sie Splitterminen standhält und bietet einen vollständigen Schutz in dicht bewachsenen Umgebungen. Es besteht keine Gefahr, dass Hydraulikschläuche oder elektrische Kabel brechen, da diese durch eine verstärkte Vollverkleidung geschützt sind.

KONZIPIERT, UM EXPLOSIONEN STANDZUHALTEN

Die DIGGER D-250 hält der Explosion von Antipersonenminen stand. Auch den Panzermintentest hat sie erfolgreich bestanden.



Detonation von 8 kg TNT-Äquivalent.
SWEDEC CWA 15044 Certification (2014), Equivalent NATO, STANAG 4569 Level 3 Mine Blast Threat.



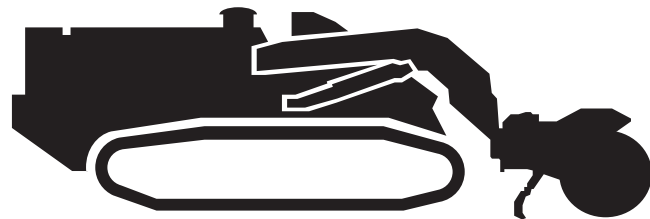
**DIE SEIT 1998 STÄNDIG
WEITERENTWICKELTE
D-250 IST WELTWEIT FÜR IHRE
TECHNOLOGISCHEN NEUERUNGEN UND
IHRE ZUVERLÄSSIGKEIT IN
JEDEM GELÄNDE BEKANNT**

WERKZEUGE & OPTIONEN EINE VIELSEITIGE LÖSUNG

Dank ihrer Vielseitigkeit können Sie vorne und hinten eine Vielzahl von Werkzeugen anbauen, um Aufgaben zu erledigen, die Kraft und Präzision erfordern.

Durch die Anbaumöglichkeit von vier Arten von Werkzeugen erhalten Sie ein breites Einsatzspektrum:

- DIGGER DTR-Werkzeuge (Minenfräse oder -flegel usw.)
- Caterpillar-Werkzeuge (Tieföffel, Baggerschaufel usw.)
- landwirtschaftliche Geräte (Forstwinde, Drillmaschine usw.)
- Werkzeuge, die von unserer R&D-Abteilung nach Mass entwickelt und angefertigt werden, um auf Ihre spezifischen Bedürfnisse einzugehen.



Minenfräse oder -flegel



Palettengabel



Baggerschaufel



Räumschild



Raupensohle



Winde



Hochpräzise Kameras und GPS-RTK



Heckanbau-Tieföffel mit Schaufel und/oder Greifer

FERNSTEUERUNG OHNE RISIKO

Steuern Sie die 250 PS mit den Fingerspitzen, um Ihre Aufgaben aus der Ferne sicher zu erledigen, selbst unter den gefährlichsten Bedingungen.



Ein GPS-System für absolute Präzision

Die Option «GPS Real Time Kinematic (RTK)» bietet eine Nennpräzision von 2 cm. Ein Beispiel? Selbst wenn dieses System durch den vom Minenräumwerkzeug erzeugten Staub verdeckt wird, reduziert es die Überlappung um einen Faktor 3 bis 4 und gewährleistet eine vollständige Abdeckung. Das zugehörige Tool DOME von DIGGER DTR generiert speziell für die humanitäre Minenräumung angepasste und mit den wichtigsten einschlägigen Datenbanken kompatible Kartierungsdaten.

ZAHLEN & LEISTUNG

**LEISTUNG DER MINENFRÄSE:
BIS ZU 1.800 M²/STUNDE**

**PANZERUNG: FRONTALER UND SEITLICHER
SPLITTERSCHUTZ, 360°-SCHUTZ ALS OPTION**

ZUGKRAFT DES RAUPENFAHRWERKS: 14 T



Drei Kameras für eine optimale Bildgebung

Die Option «Kameras» gibt den Bedienern die Möglichkeit, aus grösserer Entfernung zu arbeiten. Sie schafft einen ausreichenden Sicherheitsabstand, damit die Bediener ihre persönlichen Schutzausrüstungen ablegen können und somit weniger schnell ermüden. An der Vorderseite sind zwei verstärkte Kameras an den Armen der Maschine angebracht und sorgen für eine perfekte Sicht auf den Arbeitsbereich. Hinten erleichtert eine dritte verstärkte Kamera das Manövrieren. Neben der Minenräumung kann diese Option auch für viele andere Anwendungen genutzt werden, bei denen es auf eine genaue Sicht aus der Ferne auf den Arbeitsbereich ankommt. Die Kamerabilder werden auf einem Bildschirm angezeigt, der direkt an der Fernbedienung befestigt ist. Auf Wunsch können die Bilder auch auf andere Medien übertragen werden.

REICHWEITE DER FERNBEDIENUNG: BIS ZU 1.000 M*

** abhängig von den Rechtsvorschriften des betreffenden Landes*

HANGNEIGUNG: BIS 35°

**SAFETY ARCHITEKTUR: ERFÜLLT PERFORMANCE
LEVEL PL-D NACH ISO 13849-1:2015**



TECHNISCHES DATENBLATT

GEWICHT & ABMESSUNGEN

Fahrzeuggewicht Gewicht mit Minenfräse	9790 kg 11910 kg
Gesamtlänge mit Werkzeug	5755 mm
Gesamtlänge ohne Werkzeug	4550 mm
Gesamtbreite des Fahrzeugs allein	1690 mm
Gesamtbreite mit Minenfräse	2320 mm
Arbeitsbreite mit Minenfräse	1895 mm
Höhe	2041 mm
In 20'-Container transportierbar	Ja

MOTORSPEZIFIKATIONEN

Motorart	John Deere, 6-Zylinder
Leistung Hubraum	250 PS 6800 cm ³
Kapazität des Treibstofftanks	240 l (225 l verwendbar)
Laufzeit (bei durchschnittlichem Verbrauch)	8 Stunden
Kühlsystem	Flüssigkeitskühlung
Umkehr des Luftstroms des Kühlgebläses (Entfernen von Pflanzenteilen)	Ja, automatisch (Option)
Fassungsvermögen Schmieröl	32 l
Emissionsnormen	Stage IIIa, optional Final Tier 4/Stage V (EPA/EU)
Max. Umgebungstemperatur ohne Leistungsreduzierung	50° C

HYDRAULIK

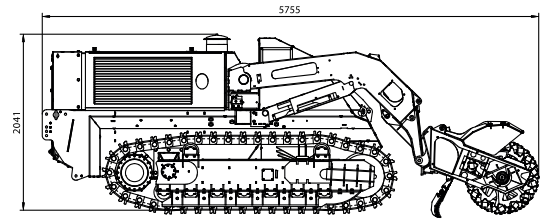
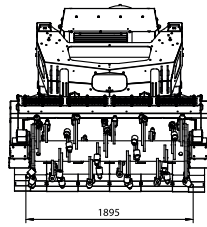
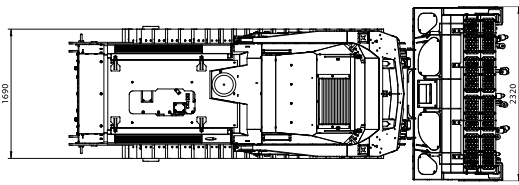
Fassungsvermögen des Hydrauliktanks	160 l
Pumpen- und Motormarke	Bosch-Rexroth™

PANZERUNG

Fahrgestell und Fahrwerk	10 mm Quard™ 450
Werkzeugrahmen	10-8 mm Quard™ 450
Arm und Verkleidungen	10-8-4 mm Quard™ 450

FERNBEDIENUNG

Maximale Reichweite	1000 m
Akkulaufzeit	2 x 6 Stunden (Reserveakku im Lieferumfang)
Mögliche Stromversorgungen	220 V - 110 V - 24 V - 12 V
Anzeige der Fahrzeugparameter	Ja



SPEZIFIKATIONEN DES FAHRWERKS

Bodendruck	0,56 kg/cm ²
Bodenfreiheit	0.3 m
Art des Fahrwerks	Pendelfahrwerk
Maximale Steigung	35°
Maximale Querneigung	30°
Maximale Geschwindigkeit (vorwärts/rückwärts)	6 km/h
Steuermodi	Variable Drehzahl, Feste Drehzahlstufen, Vorschubregelung
Zugkraft Raupen	14 Tonnen

FRONTWERKZEUGE

Typ Schnellkupplung	Caterpillar
Minenräumungswerkzeuge (können mit dem gleichen Chassis verwendet werden)	Fräse und Flegel
Grabtiefe	- 25 cm bis + 5 cm (-30 cm optional)
Tiefenkontrolle	Automatisch, Gestell oder Sensoren (optional)
Federweg	- 0.5 m bis + 4 m
Andere Werkzeuge	Caterpillar-Schaufel - Caterpillar-Räumschild - Caterpillar-Gabel

HECKWERKZEUGE

Typ Schnellkupplung	Landwirtschaft
Werkzeuge	Verstärktes Räumschild, Winde, Tieflöffel

FAHRZEUGELEKTRIK

Akkuspannung und -kapazität	24 V / 120 Ah
Schutz- und Überwachungseinrichtungen	Motor- und Hydraulikölstände Temperaturen: Motor, Hydraulik, allgemeine interne Temperatur Treibstoffanzeige
Bordelektronik	CAN-Diagnosebus
Plug and Play	Kontrolle der Arbeitstiefe der Minenfräse
Zusätzliche Optionen	Ferngesteuertes Kamerasystem, GPS-RTK, umkehrbarer Hecklüfter
SAFETY Architektur	Erfüllt das Performance Level PL d, gemäss ISO 13849-1:2015



WER SIND WIR?

Die 1998 gegründete DIGGER DTR ist eine Tochtergesellschaft der Schweizer Stiftung DIGGER. Ursprünglich stellte sie halbautonome, ferngesteuerte Maschinen für die Minenräumung her. Diese Maschinen wurden zur Minenräumung in mehr als 16 Ländern auf vier Kontinenten eingesetzt. Die humanitäre Wirkung und die Effizienz dieser Maschinen finden weltweit Anerkennung.

Unser Team ist stolz darauf, mit der DIGGER D-250 das wohl erfolgreichste Gerät seiner Kategorie anbieten zu können. Diese multifunktionale Plattform ist so konzipiert, dass sie praktisch alle Anforderungen der Minenräumer erfüllt. In allen Bereichen: Minenräumung, C-IED Abwehr, Vernichtung von Munitionsbeständen. Sie eignet sich auch perfekt für zivile Anwendungen unter gefährlichen Bedingungen: Vorhandensein gefährlicher (chemischer, radioaktiver...) Produkte, Einsätze im Katastrophenfall, Einsätze in Risikozonen usw.

Unsere Maschinen sind für höchste Anforderungen konzipiert. Sie tragen das CE-Zeichen und entsprechen den folgenden Normen:

- ISO 13849-1 :2015 (Performance Level PL d)
- EN 474-1 :2006
- ISO 15817 :2012
- ISO 12100 :2010
- ISO 15817 :2012
- CEM EN ISO 13766-1 :2018

Wir haben sie so konzipiert, dass sie der sichere und effiziente Partner all derer ist, die jeden Tag ihr Leben im Dienste ihrer Mitmenschen riskieren.

Unsere Geräte werden vollständig in unseren Werkstätten in der Schweiz hergestellt. Unser Planungsbüro gewährleistet die elektronische und die hydraulische Integration in jedes neue vorgeschlagene Maschinenmodell.

Aufbauend auf zwei Jahrzehnten Erfahrung mit Minenräumgeräten sind unsere Ingenieure und Techniker in der Lage, neue Lösungen anzubieten, um den vielen speziellen Situationen und Anforderungen, einschliesslich denen des Bausektors, gerecht zu werden. Unsere Kundendienstabteilung bietet Schulungen an, die auf die Bedürfnisse der Praxis zugeschnitten sind sowie einen Support, der sich weltweit bewährt hat.

COPYRIGHT © DIGGER DTR 2022 / Die technischen Spezifikationen hängen von den Bedingungen und der Arbeitsumgebung ab. DIGGER DTR übernimmt keine Haftung für Abweichungen zwischen Spezifikationen dieses Datenblatts und tatsächlichen Leistungen. Material und Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden. Die Bilder und Fotos sind nicht verbindlich.

DIGGER DTR

Rue de Pierre-Pertuis 28 | CH-2710 Tavannes | Schweiz

+41 32 481 27 73 | sales@digger.ch

WWW.DIGGER-DTR.COM